

Головню  
24.08.2016

«УТВЕРЖДАЮ»

Начальник Управления технического регулирования и стандартизации  
Росстандарта

  
А.Н. Барыкин  
«» 2016 г.


**ПОПРАВКА**  
(с опубликованием)

МКС 23.040.60

к ГОСТ 33259–2015 Фланцы арматуры, соединительных частей и трубопроводов на номинальное давление до PN 250. Конструкция, размеры и общие технические требования

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Пункт 6.1. Таблица 3. Графа «d», «Ряд 1».		
Для DN 100: PN 1	116	116***
PN 2,5	116	116***
PN 6	100	110
	116	116***
для DN 150: PN 1	170	170***
PN 2,5	170	170***
PN 6	170	170***
сноска к таблице 3	–	*** Для исполнений D и M не применять.
Пункт 6.2. Таблица 4. Графа «d», «Ряд 1».		
Для DN 100: PN 1, PN 2,5	116	116**
PN 6	116	116**
для DN 150: PN 1, PN 2,5	170	170**
PN 6	170	170**
сноска к таблице 4	–	** Для исполнений D и M не применять.
Пункт 6.4. Таблица 6. Графа «d».		
Для DN 65, PN 63	18	22
графа «Номинальный диаметр болтов или шпилек». Для: DN 65, PN 63	M16	M20
DN 80, PN 63	M16	M20
графа «D <sub>т</sub> », «Ряд 1».		
Для DN 1600, PN 1 и PN 2,5	1616	1646
Пункт 6.5. Таблица 7. Графа «Номинальный диаметр болтов или шпилек», «Ряд 1».		
← Для DN 450, PN 10	–	M24
графа «d», «Ряд 2».		
Для DN 500, PN 63	–	48
Приложение А. Таблица А.1. Графа «Исполнения уплотнительной поверхности».	(см 7.3 и примечания)	(см 7.3 и примечание)
Для строки «До PN 40 включ.»		

Ответственный секретарь ТК 259

  
С.Н. Дунаевский

Начальник отдела 121 АО «НПФ «ЦКБА»

  
Т.Н. Венедиктова

Головню  
24.08.2016

