

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



№ ТС RU C-CN.MO10.B.03528

Серия RU № 0658216

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Общество с ограниченной ответственностью «ЦЕНТР-СТАНДАРТ». Место нахождения: 119119, Российская Федерация, город Москва, Ленинский проспект, дом 42, корпус 1-2-3, этаж 1, помещение I, комната 35. Адрес места осуществления деятельности: 117405, Российская Федерация, город Москва, улица Кирпичные Выемки, дом 2, корпус 1, 3-й этаж, комната № 11. Телефон: +7 (495) 664-23-98, адрес электронной почты: info@standart-centr.ru. Аттестат аккредитации регистрационный № RA.RU.11MO10. Дата регистрации аттестата аккредитации: 20.08.2015 года

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «ОНИКС».

Основной государственный регистрационный номер: 1069847001168.

Место нахождения: 199004, Российская Федерация, город Санкт-Петербург, проспект Средний Васильевского острова, дом 4, литера Б, помещение 5Н

Телефон: 78123283838, адрес электронной почты: info@onyxspb.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ «HEBEI XINFENG HIGH-PRESSURE FLANGE AND PIPE FITTING CO., LTD».

Место нахождения: КИТАЙ, Beihuan Development zone, Mengcun county, Cangzhou City, Hebei Province

ПРОДУКЦИЯ Элементы оборудования, выдерживающие воздействие давления, типы: (смотри приложение - бланк № 0471076).

Продукция изготовлена в соответствии с (смотри приложение - бланк № 0471076).

Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ТС (смотри приложение - бланк № 0471076)

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением"

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ протоколов испытаний №№ 2824-2018, 2825-2018 от 16.02.2018 года, выданных испытательной лабораторией Общества с ограниченной ответственностью «Инженерные решения», аттестат аккредитации регистрационный № RA.RU.21IP02; акта анализа состояния производства от 02.02.2018 года проведенный органом по сертификации Общества с ограниченной ответственностью «ЦЕНТР-СТАНДАРТ»; документации изготовителя: обоснования безопасности; паспорта; руководства по эксплуатации; сборочных чертежей; результатов расчетов на прочность; протоколов заводских испытаний; сведений о технологических регламентах; документов, подтверждающих квалификацию специалистов и персонала; документов, подтверждающих характеристики материалов.

Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Условия хранения согласно ГОСТ 15150 – 69. Срок хранения – 10 лет. Срок службы – 10 лет. Оборудование относится к 3-й и 4-й категориям согласно ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования работающего под избыточным давлением». Стандарты, обеспечивающие соблюдение требования Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 – не применялись.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 21.02.2018 ПО 20.02.2023 **ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)

Евгений Николаевич Ушаков

(инициалы, фамилия)

Константин Борисович Киренко

(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ №ТС RU C-CN.MO10.B.03528

Серия RU № **0471076**

КОД ТН ВЭД ТС	Наименование, типы, марки, модели однородной продукции, составные изделия или комплекса	Обозначение документации, в соответствии с которой выпускается продукция
	Элементы оборудования, выдерживающие воздействие давления, типы:	
7307 23 900 0, 7307 93 190 0	Отводы: -крутоизогнутые бесшовные приварные типа 3D, исполнения 1, 2; - из углеродистой, низколегированной и нержавеющей стали, типа 3D, исполнение 1, 2	ГОСТ 17375-2001 «Детали трубопроводов бесшовные приварные из углеродистой и низколегированной стали. Отводы крутоизогнутые типа 3D (R около 1,5 DN). Конструкция» ГОСТ 30753-2001 «Детали трубопроводов бесшовные приварные из углеродистой и низколегированной стали. Отводы крутоизогнутые типа 2D (R = DN). Конструкция» ТУ 1460-001-94568095-2015 «Детали трубопроводов»
7307 23 900 0, 7307 93 190 0	Переходы бесшовные приварные концентрические и эксцентрические из углеродистой, низколегированной и нержавеющей стали, исполнение 1, 2	ГОСТ 17378-2001 «Детали трубопроводов бесшовные приварные из углеродистой и низколегированной стали. Переходы. Конструкция» ТУ 1460-001-94568095-2015 «Детали трубопроводов»
7307 23 900 0, 7307 93 190 0	Тройники бесшовные приварные равнопроходные и переходные из углеродистой, низколегированной и нержавеющей стали, исполнение 1, 2	ГОСТ 17376-2001 «Детали трубопроводов бесшовные приварные из углеродистой и низколегированной стали. Тройники. Конструкция» ТУ 1460-001-94568095-2015 «Детали трубопроводов»
7307 23 900 0, 7307 93 190 0	Заглушки: -бесшовные приварные эллиптические из углеродистой, низколегированной и нержавеющей стали, исполнение 1, 2 -фланцевые стальные, исполнение 1, 2, 3, 4	ГОСТ 17379-2001 «Детали трубопроводов бесшовные приварные из углеродистой и низколегированной стали. Заглушки эллиптические. Конструкция» АТК 24.200.02.90 «Заглушки фланцевые стальные. Конструкция, размеры и технические требования» ТУ 1460-001-94568095-2015 «Детали трубопроводов»
7307 21 000 9, 7307 91 000 0	Фланцы, исполнение 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9: -стальные плоские приварные; -стальные резьбовые, воротниковые; -приварные внахлест; -с впадиной под сварку; -резьбовые	ANSI/ASME B 16.5 «Фланцы для труб и фланцевые фитинги с NPS 1/2 до NPS от 24» ASME B 16.47 «Фланцы стальные большого диаметра» ГОСТ 9399-81 «Фланцы стальные резьбовые на Ру 20 - 100 МПа (200 - 1000 кгс/см. кв.). Технические условия» ТУ 1460-001-94568095-2015 «Детали трубопроводов»
7307 21 000 9, 7307 91 000 0	Фланцы, исполнение 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8: -круглые для труб, клапанов и фитингов; -плоские приварные; -приварные встык; -свободные на приварном кольце; -свободные на приварном воротнике	DIN EN 1092-1:2014 «Фланцы и их соединения» ТУ 1460-001-94568095-2015 «Детали трубопроводов»
7307 21 000 9, 7307 91 000 0	Фланцы арматуры, соединительных частей и трубопроводов, типы: 01, 02, 03, 04, 11, 21, исполнение А, В, F, D, М, С, L, К, J	ГОСТ 33259-2015 «Фланцы арматуры, соединительных частей и трубопроводов на номинальное давление до PN 250. Конструкция, размеры и общие технические требования» ТУ 1460-001-94568095-2015 «Детали трубопроводов»
7307 21 000 9, 7307 91 000 0	Фланцы для сосудов и аппаратов: -стальные плоские приварные, исполнение 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15; -стальные приварные встык, исполнение 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12; -стальные приварные встык под прокладку восьмиугольного сечения, исполнение 1, 2	ГОСТ 28759.2-90 «Фланцы сосудов и аппаратов стальные плоские приварные. Конструкция и размеры» ГОСТ 28759.3-90 «Фланцы сосудов и аппаратов стальные приварные встык. Конструкция и размеры» ГОСТ 28759.4-90 «Фланцы сосудов и аппаратов стальные приварные встык под прокладку восьмиугольного сечения. Конструкция и размеры» ТУ 1460-001-94568095-2015 «Детали трубопроводов»
7307 21 000 9, 7307 91 000 0	Круглые фланцы для труб, арматуры, фитингов и вспомогательных устройств, типы: -плоские приварные, -приварные встык, -свободные на приварном кольце, -свободные на приварном воротнике	ГОСТ 33259-2015 «Фланцы арматуры, соединительных частей и трубопроводов на номинальное давление до PN 250. Конструкция, размеры и общие технические требования» ТУ 1460-001-94568095-2015 «Детали трубопроводов»



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации
Эксперт-аудитор (эксперт)

(Handwritten signature)
подпись

Евгений Николаевич Ушаков

инициалы, фамилия
Константин Борисович Киреенко

инициалы, фамилия